



ZOOM SUR LES RECENTES MODIFICATIONS

PERFUSEURS

La norme NF EN ISO 8536-4 de janvier 2011 remplace la NF EN ISO 8536-4 de Janvier 2008. Les modifications de la version de 2011 portent essentiellement sur les essais de fuite, ceux-ci étant simplifiés.

Point de la norme	Ancienne version (Janvier 2008)	Nouvelle version (Janvier 2011)
6.4	Dispositif perforateur de l'obturation	Dispositif perforateur de la fermeture
6.7	Filtre à liquide	Filtre à fluide
Annexe A	<p>A.2 Essais de fuite</p> <p>A.2.1 Au début de l'essai, conditionner l'ensemble du système à la température d'essai.</p> <p>A.2.2 Immerger l'appareil de perfusion, avec une extrémité obturée, dans de l'eau à une température comprise entre 20 °C et 30 °C et appliquer une pression interne d'air de 50 kPa à (23 ± 1) °C et à (40 ± 1) °C pendant 15 s. Inspecter l'appareil de perfusion pour détecter une éventuelle fuite d'air.</p> <p>A.2.3 Remplir l'appareil de perfusion avec de l'eau distillée, dégazée, puis le relier avec ses ouvertures fermées hermétiquement, à un dispositif de vide et le soumettre à une surpression interne de -20 kPa à (23 ± 1) °C et à (40 ± 1) °C pendant 15 s. La pression atmosphérique doit être la pression de référence. La surpression, conformément à l'ISO 80000-4, peut prendre des valeurs positives ou négatives. Par inspection, vérifier si l'air entre ou non dans l'appareil de perfusion.</p>	<p>A.2 Essais de fuite</p> <p>A.2.1 Au début de l'essai, conditionner l'ensemble du système à la température d'essai.</p> <p>A.2.2 Immerger l'appareil de perfusion, avec une extrémité obturée, dans de l'eau à une température de (40 ± 1) °C et appliquer une pression interne d'air de 20 kPa pendant 15 s. Inspecter l'appareil de perfusion pour détecter une éventuelle fuite d'air.</p> <p>A.2.3 Remplir l'appareil de perfusion avec de l'eau distillée, dégazée, puis le relier, avec ses ouvertures fermées hermétiquement, à un dispositif de vide et le soumettre à une surpression interne de -20 kPa à (40 ± 1) °C pendant 15 s. La pression atmosphérique doit être la pression de référence. La surpression, conformément à l'ISO 80000-4, peut prendre des valeurs positives ou négatives. Par inspection, vérifier si l'air entre ou non dans l'appareil de perfusion.</p>